

Ordonnancement de la fabrication

Objectifs pédagogiques de la formation

- Ordonnancer la fabrication en appliquant la démarche de la théorie des contraintes (TOC) selon les 5 étapes clefs
- Connaître au moins 2 Systèmes d'Informations supports utilisés pour ordonnancer la fabrication et leur principe de fonctionnement.

Public concerné

- Responsables/Techniciens/Agents de maîtrise Planning et Ordonnancement
- Responsables de départements Production-Achats-Logistique
- Responsable de départements R&D-Méthodes-Qualité
- Gestionnaires : Stocks/Prévisions/Planification/Ordonnancement/Approvisionnement...
- La formation est accessible aux personnes en situation de handicap.

Prérequis

- Connaissances de base de la Supply Chain.

Niveau minimum de connaissances nécessaires à l'entrée en formation

- Les acteurs et les enjeux de la Supply Chain.
- **Formation inter-entreprises** : la vérification des prérequis se fait par l'organisme de formation et l'intervenant, lors de la préparation de la formation avec l'entreprise et le stagiaire
- **Formation intra-entreprise** : la vérification des prérequis se fait par l'entreprise, en collaboration avec l'organisme de formation et l'intervenant.

Moyens pédagogiques

- Apport théorique et méthodologique
- Formation basée sur la résolution d'une étude de cas communiquée par : le formateur
- Support pédagogique remis aux participants
- Support de présentation de la formation
- Exercices avec corrigés
- Echanges interactifs
- Echanges d'expérience entre le formateur et les participants
- Mises en situation des participants
- Quizz en ligne (KAHOOT).

Moyens techniques

- Formation en salle
- Partie théorique et explications réalisées en salle
- Salle de cours : 1
- Vidéoprojecteur : 1
- Paperboard : 1
- Tableau blanc : 1
- Support pédagogique pour les participants remis par : à l'issue de la formation
- Matériel/Eléments à prévoir ou à apporter par les participants : calculatrice et smartphone
- Connexion wifi.

PROGRAMME

Introduction

Accueil des participants

- Déroulé de la formation
- Rappel des objectifs de la formation
- Tour de table et attentes des participants par rapport à la formation
- Présentation du programme détaillé de la formation
- Explications des modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation par le stagiaire
- Compléter la Fiche d'évaluation des acquis du stagiaire (partie « En début de formation »)
- Rappel des consignes de sécurité : voir règlement intérieur
 - 🔗 De l'entreprise d'accueil si formation en intra-entreprise ou sur site d'une entreprise
 - 🔗 De l'organisme de formation si formation dans des locaux hors entreprise

Contenu de la formation

L'ordonnement de la fabrication

Cartographier les flux

Lister les contraintes

- Les gammes de production
- Les temps de changement de production
- Les postes goulots.

Lister les ressources

- Matérielles
- Humaines.

Ordonnement et théorie des contraintes

La théorie des contraintes (TOC)

- Objectifs
- Description
- Méthodologie
- Les différentes règles de priorité.

Les techniques d'ordonnement

- Operation overlapping
- Operation splitting
- Les systèmes d'informations
 - 🔗 Entreprise Requirement Planning

- 🚀 Gestion de Production Assistée par Ordinateur
- 🚀 Advanced Planning and Scheduling system.

L'approvisionnement des postes de travail

- Listes à servir
- Kanban
- Kitting
- Synchrone.

Clôture de formation

Documents à compléter par les participants et à remettre au formateur

- Feuille(s) d'émargement (à signer au fur et à mesure)
- Fiche d'évaluation des acquis du stagiaire (partie « En fin de formation »)
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation

Tour de table

- La formation a-t-elle répondu aux objectifs et aux attentes ?

Dates

A définir

Durée

1 jour

Nombre participants

Nb mini : 4

Nb maxi : 8

Lieu

En fonction de la provenance
des participants

Intervenant

Katy MAUFFREY

Compétences

- Master SUPPLY CHAIN
- 17 ans d'expérience en Logistique Automobile :
 - 🚀 International Process Engineer
 - 🚀 Responsable transport site PSA SOCHAUX
 - 🚀 Chef de projet Packaging Vie Série
 - 🚀 Référente Plateformes Internationales/Distribution Center/Trailer Yard
 - 🚀 Développement industriel GMP normes Euro 5
 - 🚀 Responsable approvisionnement ZONE Est + PECO PSA SOCHAUX
- Formatrice pour Adultes Certifiée : Titre FPA 2018

Evaluation des résultats de la formation

- Feuille d'émargement
- Attestation de présence
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation
- Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition des objectifs de la formation

- Modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation (possibilité de compléter certains questionnaires au moyen d'un QR code) :
 - 🔗 Fiche d'auto-évaluation des acquis du stagiaire
 - 🔗 Test de positionnement du stagiaire en début et fin de formation sous forme de QCM en ligne KAHOOT
 - 🔗 Questionnaire d'évaluation à froid de la formation : pour le stagiaire et l'entreprise
 - 🔗 QCM
 - 🔗 Exercices en salle corrigés
 - 🔗 Exercices pratiques
 - 🔗 Résolution d'un cas pratique.

Contact cs@vehiculedefutur.com – MAJ 19/01/2024 CS