



SPK

FINITION

GAMME DE MACHINES
DÉDIÉE À LA MÉTALLURGIE
ET À LA MÉCANIQUE

TONNEAUX D'ÉBAVURAGE

Ébavurage - Décalaminage - Préparation de surface
Cassement d'angle - Désoxydation des chants - Dégraissage



SPK
SOLUTIONS

PRÉSENTATION

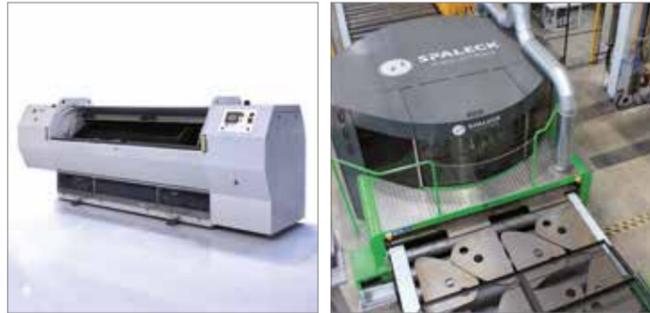
CONCEPTEUR, CONSTRUCTEUR ET INTÉGRATEUR DE SOLUTIONS DE FINITION

Historiquement constructeur de tonneaux d'ébavurage, nous avons développé des solutions globales de finition. Aujourd'hui, notre savoir-faire et nos compétences s'étendent de la fourniture de machine d'ébavurage, de petites et grandes capacités, jusqu'à la conception et l'installation de ligne de finition complète.

Dans chaque projet, nous sommes le référent technique qui apporte des réponses dans les domaines suivants :

- Ingénierie du moyen technique : conception ou intégration.
- Implantation du moyen ou de la ligne dans le flux de production.
- Rentabilité de l'investissement.
- Économie d'énergie.
- QHSE (Qualité, hygiène, sécurité, environnement).

Décalaminage, dégraissage, ébarbage, ébavurage, désoxydation, rayonnage, décapage par tonnelage ou broissage constituent notre champ de savoir-faire.



DES MACHINES, DES ÉQUIPEMENTS ET DES SERVICES

SPK SOLUTIONS

regroupe l'ensemble de nos compétences. Un programme composé de cinq grandes marques spécialement adaptées aux besoins des donneurs d'ordres dans des secteurs très variés.

SPK AERO

Gamme dédiée aux pièces usinées aéronautiques.

SPK FINITION

Gamme dédiée aux pièces de métallerie, de métallurgie, de chaudronnerie et de tôlerie.

SPK INNOVATION

Service d'ingénierie et de recherche et développement.

SPK EQUIPEMENTS

Équipements périphériques.

SPK SERVICES

Services après-vente, pièces détachées, consommables, formation.

SECTEURS D'ACTIVITÉS

SPK SOLUTIONS, via ses différentes gammes répond à la fois à une technicité, et à un besoin de rentabilité et de robustesse. Nous mettons notre savoir-faire et nos connaissances en particulier aux services des secteurs suivants :

- AÉRONAUTIQUE
- MÉTALLURGIE
- MÉCANIQUE
- USINAGE DE PRÉCISION
- MACHINISME
- CHARPENTE MÉTALLIQUE
- TÔLERIE INDUSTRIELLE
- MÉCANO-SOUDURE
- SERRURERIE MÉTALLERIE

Nous sommes aussi à votre écoute pour des projets dans d'autres domaines.

SAVOIR-FAIRE

SPK SOLUTIONS propose des solutions globales et complètes de finition adaptées à ses clients. L'entreprise s'appuie sur une équipe pluridisciplinaire de spécialistes. Nous nous concentrons sur notre cœur de métier, c'est à dire la conception, l'assemblage et le service. Notre organisation flexible permet de mettre en place des ressources externes qualifiées.

CONSEIL	CONCEPTION	FABRICATION	ASSEMBLAGE	SUPPORT TECHNIQUE
Essais techniques Définition du process et de l'implantation Études de rentabilité Calcul du ROI Location financière	Conception mécanique Conception de l'automatisme Bureau d'études extérieur	Sous-traitance et achat auprès d'un réseau fiable et structuré (savoir-faire régionaux) Site de production partenaire	Équipe de monteurs qualifiés Procédure de montage en cas de sous-traitance Formation des opérateurs	Support technique via des contrats de maintenance préventive Intervention en cas de maintenance curative Intervention à distance

MOYENS DE PRODUCTION

Nous avons récemment intégré de nouveaux locaux afin d'optimiser nos conditions de fabrication. Nous avons aussi mis en place un centre d'essai et de sous-traitance au service de nos clients.

1400 m² de surface sont ainsi disponibles pour concevoir, tester, assembler et mettre au point nos machines.



RÉFÉRENCES

En plus d'être respectueuses de l'environnement, nos solutions ont obtenu la confiance des constructeurs et sous-traitants industriels tels que :

**AIRBUS - SNCF - MECACHROME - LIEBHERR - JOHN DEERE - SAFRAN
LATECOERE - CATERPILLAR - AIR LIQUIDE - DASSAULT - IVECO**

PROCÉDÉ DE TONNELAGE



Le traitement est réalisé en cuve rotative. Les pièces sont brassées dans une charge de médias spécialement défini pour le type de matière.

INTÉRÊTS

- Évite le meulage manuelle.
- Réduit la fumée au soudage.
- Conserve le marquage.
- Travail silencieux et en temps masqué.
- Prépare les pièces selon la norme NF EN 1090 (rayon formé de 5/10).



PROCÉDÉ DE BROSSAGE

Nous disposons également de machines de brossage permettant l'ébavurage en panoplie de pièces à plat. Le traitement est réalisé par un carrousel de brosses. Les pièces sont maintenues par dépression ou magnétisme. Les brosses rotatives, qu'elles soient métalliques ou à lamelles abrasives assurent une attaque de tous les angles des pièces. 5/10).

INTÉRÊTS

- Évite le meulage manuel.
- Réduit la fumée au soudage.
- Conserve le marquage.
- Travail silencieux et en temps masqué.
- Prépare les pièces selon la norme NF EN 1090 (rayon formé de 5/10).



1



2



3

1. Brosse à lamelles abrasives
2. Brosses métalliques
3. Intégration en ligne de finition

ROBUSTESSE & RENTABILITÉ



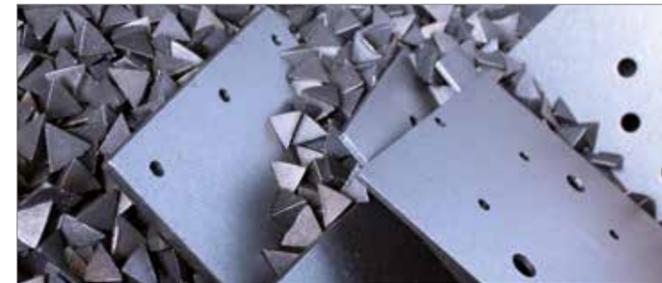
ROBUSTESSE ET
RENTABILITÉ

Cette gamme de machines de finition a été développée à destination de l'Industries de la métallurgie et de la mécanique (usinage de précision, machinisme, charpente métallique, tôlerie Industrielle, mécano-soudure, serrurerie métallerie...). Nos moyens d'ébavurage, de petite, moyenne et grande capacité, permettent de répondre de façon adaptée.

ACTIONS REALISÉES

- ÉBAVURAGE
- DÉCALAMINAGE
- DÉSOXYDATION DES CHANTS
- CASSEMENT D'ANGLE
- PRÉPARATION DE SURFACE
- DÉGRAISSAGE

PIÈCES TRAITÉES



AVANTAGES

ÉCONOMIQUE

Faible coût d'exploitation, augmentation de la productivité

ERGONOMIQUE

Sécurité des opérateurs, procédé silencieux, évite le meulage manuel

ÉCOLOGIQUE

Procédé à sec, sans eau ni produits chimiques



DIABOLO / XL

MODÈLES PX

MODÈLE MDL

MODÈLES Y

DIABOLO / XL

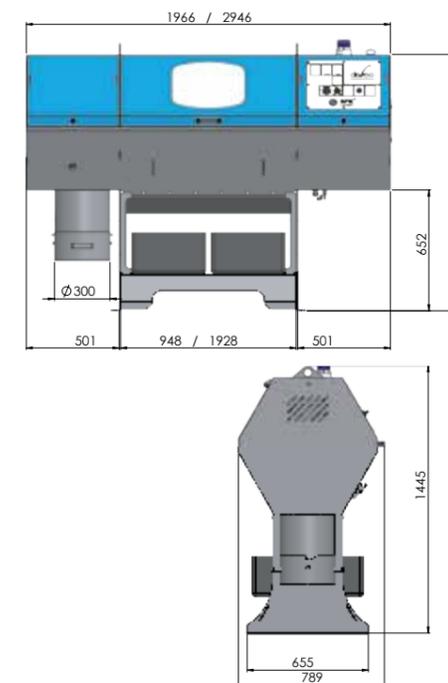
PRÉSENTATION

La gamme de tonneaux d'ébavurage de type Diabolo/XL est conçue pour une simplicité d'utilisation, polyvalence et compacité avec un système d'aspiration intégré pour collecter les poussières et un branchement 230 V. Particulièrement flexible, cette gamme peut traiter des pièces de petites dimensions et aussi d'une longueur pouvant atteindre 1700 mm, ce qui la rend adaptée à de nombreuses applications comme le traitement de garde-corps



DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES	DIABOLO	DIABOLO XL
Capacité	100 Litres	200 Litres
Cuve	360 x 800 mm	360 x 1750 mm
Taille des pièces	200 x 750 mm	200 x 1700 mm
Poids unitaire des pièces	5 KG	15 KG
Charge totale	100 KG	200 KG
Epaisseur caoutchouc	10 mm	
Puissance	2 kW - 230 V	
Ouverture/ fermeture de cuve	Manuelle	
Chargement	Manuelle	
Déchargement	Manuelle ou par gravité en bacs	
Dimensions machine	1966 x 789 x 1445 mm	2950 x 789 x 1445 mm



OPTIONS



1. Montage sur roues
2. Cloison amovible pour compartimenter la cuve
3. Porte de séparation abrasifs / pièces

MODÈLES PX

PRÉSENTATION

Adapté à des pièces jusqu'à 1350 mm, cette machine permet de traiter un très large spectre de pièces. Il convient parfaitement aux marchés de sous-traitance, là où la polyvalence des machines est primordiale. Ebavurer, rayonner, décalaminer des petites pièces mais aussi des gardes-corps est donc possible grâce au PX300.



1. PX 300

MODÈLE MDL

PRÉSENTATION

Le tonneau d'ébavurage MDL est un compromis intéressant en terme de capacité, coût et robustesse. Permettant le passage de pièces jusqu'à 1250 mm, ce modèle rustique est équipé d'un système d'aspiration et de décolmatage. La porte manuelle est conçue de façon à accompagner le mouvement de l'utilisateur, restant ainsi ergonomique.



1. MDL 400
2. Ouverture et fermeture facilitée

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES	PX 150	PX 300
Capacité	150 Litres	300 Litres
Cuve	360 x 1200 mm	500X 1400 mm
Taille des pièces	250 X 1100 mm	300 x 1350 mm
Poids unitaire des pièces	10 Kg	15 Kg
Charge totale	150 Kg	300 Kg
Epaisseur caoutchouc	10 mm	20 mm
Puissance	2 kW - 230 V	3 kW - 400 V
Ouverture / Fermeture de cuve	Automatique	
Chargement	Manuel	
Déchargement	Manuel ou par gravité en bacs	
Dimensions machine	2414 x 790 x 1445 mm	2610 x 1100 x 1626 mm
Poids	500 Kg	1300 Kg
Charge d'abrasifs en fonte	80 Kg	150 Kg
Option disponible	Cloison amovible pour compartimenter la cuve	

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES	MDL 400
Capacité	400 Litres
Cuve	600 x 1300 mm
Taille des pièces	500 x 1250 mm
Poids unitaire des pièces	30 KG
Charge totale	500 KG
Epaisseur caoutchouc	30 mm
Puissance	4 kW - 400 V
Ouverture / Fermeture de cuve	Manuelle
Chargement	Manuel
Déchargement	Manuel
Dimensions machine	2670 x 1140 x 1530 mm
Poids	1100 Kg
Charge d'abrasifs en fonte	150 Kg

MODÈLES Y

avec trémie basculante

PRÉSENTATION

Le tonneau d'ébavurage de type Y est un modèle robuste adapté aux importantes cadences de production. Adaptable selon les besoins, cette machine se construit de façon modulaire avec une trémie basculante permettant le chargement par basculement de bacs afin de faciliter la manutention par pont roulant ou chariot élévateur + 2 bacs de manutention avec revêtement en caoutchouc.



1. Y 500 AS TB
2. Y 500 AS TB

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES	Y 300 AS TB	Y 400 AS TB	Y 500 AS TB
Capacité	300 Litres	400 Litres	500 Litres
Cuve	600 x 1000 mm	600 x 1300 mm	700 x 1300 mm
Taille des pièces	400 x 950 mm	400 x 1250 mm	500 x 1250 mm
Poids unitaire des pièces	20 KG	20 KG	30 KG
Charge totale	400 KG	500 KG	600 Kg
Épaisseur caoutchouc	20 mm	30 mm	30 mm
Puissance	5 kW - 400 V	6 kW - 400 V	7 kW - 400 V
Ouverture / fermeture cuve	Automatique		
Chargement	Chargement par basculeur		
Déchargement	Par gravité en bac		
Dimensions machine	2864 x 1265 x 1945 mm	3110 x 1180 x 2580 mm	3110 x 1180 x 2580 mm
Poids	1500 KG	1750 KG	1800 KG
Charge d'abrasifs en fonte	150 KG	200 KG	250 KG

MODÈLES Y

avec chargeur hydraulique et tapis de déchargement

PRÉSENTATION

Le tonneau d'ébavurage de type Y est un modèle robuste adapté aux importantes cadences de production. Adaptable selon les besoins, cette machine est conçue avec un chargeur hydraulique et un convoyeur de sortie équipé d'un tapis de déchargement et retour automatique des pyramides dans le chargeur.



Nous avons développé un système à double portes composé d'une porte pleine pour l'ouverture en fin de cycle, et d'une porte de séparation avec une grille ajourée de trous calibrés. Cette solution permet au préalable la séparation automatique des pyramides, et celles-ci sont convoyées de nouveau dans le chargeur avant déchargement des pièces en fin de cycle.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES	Y 300 AS CH TAR	Y 400 AS CH TAR	Y 500 AS CH TAR
Capacité	300 Litres	400 Litres	500 Litres
Cuve	600 x 1000 mm	600 x 1300 mm	700 x 1300 mm
Taille des pièces	400 x 950 mm	400 x 1250 mm	500 x 1250 mm
Poids unitaire des pièces	20 KG	20 KG	30 Kg
Charge totale	400 KG	500 KG	600 KG
Épaisseur caoutchouc	20 mm	20 mm	30 mm
Puissance	5 kW - 400 V	6 kW - 400 V	7 kW - 400 V
Ouverture / fermeture cuve	Automatique		
Chargement	Chargeur hydraulique		
Déchargement	Tapis de déchargement		
Dimensions machine	2865 x 5600 x 2300 mm	3165 x 5600 x 2300 mm	3165 x 5600 x 2300 mm
Poids	3500 KG	4500 KG	5500 KG
Charge d'abrasifs en fonte	150 KG	200 KG	250 KG



SPALECK

INDUSTRIES

1070 Allée Henri HUGONIOT
F - 25600 BROGNARD

Tél. +33 (0)3 81 47 80 50
contact@spaleck-industries.fr

www.spk-solutions.fr

